

DESGASEIFICADOR

Alta eficiência e manutenção simplificada.

Quatro vezes mais área para separação do gás do que qualquer outro no mercado.

Ele utiliza uma bomba a vácuo de 5 hp para sugar a lama para dentro da câmara de desgaseificação, onde os gases de formação não desejada são removidos e, então, transportados por uma bomba de vácuo. Esta bomba é capaz de puxar até 29" Hg. Depois que a lama entra na câmara de desgaseificação ela é forçada através de um tubo com orifícios em alta velocidade e, então, impactadas contra um defletor. O impacto e Turbulência resultantes ajuda significativamente na remoção das bolhas de gases da lama. Os defletores cônicos são especialmente projetados para dispersar a lama após o impacto e sobre uma área máxima. Esta característica aumenta a área de superfície da lama que é exposta ao vácuo e fornece tempo de retenção mais longo na câmara desgaseificadora. O Vacu-Flo Degasser 500 tem um total de 5680" ² de área e o Vacu-Flo Degasser 1200 tem uma elevada área de 14528" ², que é vantajoso quando se opera com alta taxa de vazão. Além dos elementos mencionados acima, eles incorporam características de projeto que aumentam o desempenho e operação e dão ao degaseificador da Derrick uma margem sobre seus concorrentes



EQUIPAMENTO	DIMENSÕES (pol./mm)			Lib/kg
	Largura	Comp.	Altura	Peso
Vacu-Flo 500	60 / 1524	98-1/4 / 2496	63 / 1600	2400 / 1090
Vacu-Flo1200	64-1/4 / 1632	87/4 / 2210	79 / 2007	2700 / 1226